



ที่ ศธ. ๐๖๕๐.๑๒/๗๕๖

วิทยาลัยเทคนิคราชบุรี ๒
๑๒ หมู่ ๒ ต.คิ่งพยอม อ.บ้านโป่ง
จ.ราชบุรี ๗๐๑๑๐

๒๒ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง ขอเชิญร่วมประชาพิจารณ์รายละเอียด (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๖๕ มม. พร้อมอุปกรณ์

เรียน ผู้อำนวยการสถานศึกษา สังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา *

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ประกาศประชาพิจารณ์รายละเอียด (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๖๕ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ แผ่น
๒. เอกสาร (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๖๕ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ ชุด

ด้วยวิทยาลัยเทคนิคราชบุรี ๒ สังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา ได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่าย งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ค่าที่ดินและสิ่งก่อสร้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ รายการครุภัณฑ์เครื่องกลึง ขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๖๕ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๔ เครื่อง เครื่องละ ๓๐๐,๐๐๐ บาท จำนวนเงินงบประมาณทั้งสิ้น ๑,๒๐๐,๐๐๐ บาท (-หนึ่งล้านสองแสนบาทถ้วน-) ดังนั้น จึงขอประกาศประชาพิจารณ์รายละเอียด (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๖๕ มม. พร้อมอุปกรณ์ ดังกล่าว เพื่อให้บุคลากรทางการศึกษาในสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา สถานประกอบการ และบุคคลทั่วไป ที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญ ได้พิจารณาประชาพิจารณ์รายละเอียด (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๖๕ มม. พร้อมอุปกรณ์ พร้อมข้อเสนอแนะ และข้อทักท้วง เพื่อให้เกิดความเหมาะสม เปิดเผย มีความโปร่งใส ยุติธรรม และประหยัด งบประมาณของทางราชการ โดยส่งเอกสารข้อเสนอแนะ ข้อทักท้วงหรือแสดงความคิดเห็น ระหว่างวันที่ ๒๔ - ๒๘ ธันวาคม ๒๕๖๓ เวลา ๐๘.๓๐ น.-๑๖.๓๐ น. ได้โดยตรงหรือทางไปรษณีย์ ส่งถึงงานพัสดุ วิทยาลัยเทคนิคราชบุรี ๒ เลขที่ ๑๒ หมู่ ๒ ต.คิ่งพยอม อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี ๗๐๑๑๐ ดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ www.rtech๒.ac.th หรือสอบถามรายละเอียดทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๓๒-๒๙๗๑๙๙-๒๑ โทรสาร ๐๓๒-๒๙๗๑๒๒ ในวันเวลาราชการ

ในการนี้ วิทยาลัยเทคนิคราชบุรี ๒ จึงขอเชิญชวนร่วมประชาพิจารณ์รายละเอียด (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๖๕ มม. พร้อมอุปกรณ์ดังกล่าว ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายชม แก้ววงษ์จันทร์)

รองผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีวศพนครปฐม รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคราชบุรี ๒

ฝ่ายบริหารทรัพยากร/งานพัสดุ

โทรศัพท์ ๐-๓๒๒๙-๗๑๑๙-๑๒๑ ต่อ ๑๓๕

โทรสาร ๐-๓๒๒๙-๗๑๒๒



ประกาศวิทยาลัยเทคนิคราชบุรี ๒

เรื่อง การประชาสัมพันธ์รายละเอียด (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔

ด้วยวิทยาลัยเทคนิคราชบุรี ๒ สังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา ได้รับจัดสรรงบประมาณ
รายจ่าย งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ค่าที่ดินและสิ่งก่อสร้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ รายการครุภัณฑ์เครื่องกลึง
ขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๖๕ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๔ เครื่อง เครื่องละ ๓๐๐,๐๐๐ บาท จำนวนเงินงบประมาณทั้งสิ้น
๑,๒๐๐,๐๐๐ บาท (-หนึ่งล้านสองแสนบาทถ้วน-)

ดังนั้น วิทยาลัยเทคนิคราชบุรี ๒ จึงประกาศประชาสัมพันธ์ตามรายละเอียดแนบท้ายประกาศนี้ เพื่อให้
บุคลากรทางการศึกษาในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา สถานประกอบการ และบุคคลทั่วไปที่มีความรู้
ความเชี่ยวชาญ ได้พิจารณาประชาสัมพันธ์ (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ดังกล่าว พร้อมให้ข้อเสนอแนะ
และข้อทักท้วง เพื่อให้เกิดความเหมาะสม เปิดเผย มีความโปร่งใส ยุติธรรม คุ่มค่า และประหยัดงบประมาณของทางราชการ

ผู้ที่ประสงค์ให้ข้อเสนอแนะหรือข้อทักท้วงให้จัดส่งเอกสารและข้อทักท้วงได้โดยทาง

๑. ไปรษณีย์ จ่าหน้าของถึง
วิทยาลัยเทคนิคราชบุรี ๒
เลขที่ ๑๒ หมู่ ๒ ตำบลคิ่งพยอม
อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
รหัสไปรษณีย์ ๗๐๑๑๐
๒. โทรศัพท์ หรือโทรสาร หรือเว็บไซต์
 - โทรศัพท์ หมายเลข (๐๓๒)๒๙๗๑๑๙-๒๑ ต่อ ๑๓๕
 - โทรสาร หมายเลข (๐๓๒)๒๙๗๑๒๒
 - ทางเว็บไซต์ของวิทยาลัยเทคนิคราชบุรี ๒ www.rtech๒.ac.th

โดยส่งข้อทักท้วงหรือข้อเสนอแนะได้ในระหว่างวันที่ ๒๔ - ๒๘ ธันวาคม ๒๕๖๓ เวลา ๐๘.๓๐ - ๑๖.๓๐ น.

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๓

(นายชม แก้ววงษ์จันทร์)

รองผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีพนครปฐม รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคราชบุรี ๒



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
งบประมาณประจำปี 2564

หน้า 1/3

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 165 มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 4 เครื่อง เครื่องละ 300,000 บาท
รวมงบประมาณ 1,200,000 บาท

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Engine Lathe โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อ หรือเหล็กหล่อเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อที่มีความแข็งแรงที่จะรับน้ำหนักของตัวเครื่องได้โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งานจนทำให้เกิดความคลาดเคลื่อนของชิ้นงาน มีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังเครื่องตลอดความยาว

2. รายละเอียดทางเทคนิค

- 2.1 ความสูงของศูนย์เหนือแท่นไม่น้อยกว่า 165 มม.
- 2.2 ขนาดของ Bed กว้างไม่น้อยกว่า 315 มม.
- 2.3 ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัว และศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า 950 มม.
- 2.4 รูทะลุแกนเพลลาที่หัวเครื่องไม่น้อยกว่า 45 มม.
- 2.5 Spindle Nose Taper Bore ไม่น้อยกว่า Morse no. 6
- 2.6 Spindle Nose Drive พร้อมอุปกรณ์จับยึดแบบ Cam Lock หรือ Bayonet
- 2.7 รูเรียวศูนย์ท้ายไม่เล็กกว่า Morse No. 4
- 2.8 ลักษณะผิวแคร่เป็นลักษณะตัว "วี" คว่ำไม่น้อยกว่า 2 สัน
- 2.9 ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลลางานใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 12 ชั้น ชั้นความเร็วรอบต่ำสุดไม่มากกว่า 25 รอบ / นาที และชั้นความเร็วสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,600 รอบ/นาที
- 2.10 สามารถกลึงเกลียวระบบมิลลิเมตรได้ไม่น้อยกว่า 30 ชั้น น้อยสุดไม่มากกว่า 0.5 มม. และสูงสุดไม่น้อยกว่า 17 มม.
- 2.11 สามารถกลึงเกลียวระบบนิ้วได้ไม่น้อยกว่า 32 ชั้น น้อยสุดไม่มากกว่า 3TPI และสูงสุดไม่น้อยกว่า 75TPI.
- 2.12 ยันศูนย์ท้ายแท่นเคลื่อนที่ได้ไม่น้อยกว่า 125 มม.
- 2.13 มีห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) ที่ปรับอัตราป้อนตามแนวยาวและแนวขวางได้ กลึงเกลียวได้ทั้งระบบเมตริกและระบบอังกฤษ
- 2.14 อัตราป้อนอัตโนมัติไม่น้อยกว่า 9 ชั้น
- 2.15 ขับด้วยมอเตอร์ไม่ต่ำกว่า 3KW 220/380 V3 Phase 50 Hz. พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 2.16 การแบ่งสเกลต่างๆ เป็นแบบ มม.
- 2.17 แยกเพลลานำ และเพลลาป้อนออกจากกัน
- 2.18 มีระบบป้องกันการป้อนอัตโนมัติ และการกลึงเกลียวพร้อมกัน
- 2.19 ฝิวรางเลื่อนต้องผ่านการชุบแข็งและเจียรไน

(นายปานภณ ศิลปสุวรรณ)

ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ เสียงไพเราะ)

กรรมการ

(นายสิทธิพร ตันประเสริฐ)

กรรมการและเลขานุการ





คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
งบประมาณประจำปี 2564

หน้า 2/3

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 165 มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 4 เครื่อง เครื่องละ 300,000 บาท
รวมงบประมาณ 1,200,000 บาท

3. อุปกรณ์ประกอบเครื่องกลึง

- 3.1 ป้อมมีดชนิดสี่เหลี่ยม 1 ชุด
- 3.2 หัวจับ 3 จับพื้นพร้อมขนาดไม่เล็กกว่า 160 มม. 1 ชุด
- 3.3 หัวจับ 4 จับพื้นอิสระขนาดไม่เล็กกว่า 200 มม. 1 ชุด
- 3.4 หน้าจานพา 1 อัน พร้อมเหล็กพา 1 ชุด (ไม่น้อยกว่า 6 ขนาด)
- 3.5 หัวจับดอกสว่าน ขนาดจับโตได้ 13 มม. พร้อมก้านเรียว 1 ชุด
- 3.6 Steady Rest ขนาดตามแคตตาล็อก 1 ชุด
- 3.7 Follow Rest ขนาดตามแคตตาล็อก 1 ชุด
- 3.8 ชุดส่องสว่าง 1 ชุด พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 3.9 ชุดหล่อเย็น 1 ชุด แบบ Coolant Pump Motor พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 3.10 ยันศูนย์เป็นและยันศูนย์ตายอย่างละ 1 อัน
- 3.11 ด้ามมีดซ้าย ขวา ตรง และพิมพ์ลายอย่างละ 1 อัน
- 3.12 ประแจประจำเครื่อง 1 ชุดพร้อมกล่อง
- 3.13 อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับเครื่องและใช้งานได้ดี

4. อุปกรณ์ประกอบ จำนวน 1ชุด/สัญญา


เป็นอุปกรณ์เพื่อใช้ในการทำงานควบคู่กับเครื่องจักร ประโยชน์ในการบำรุงรักษาเครื่องหรืออื่นๆ


4.1 ดิจิตอลมัลติมิเตอร์จำนวน 1 เครื่อง


4.1.1 เป็นเครื่องมือวัดดิจิตอลมัลติมิเตอร์แบบพกพาแสดงผลแบบตัวเลขขนาดไม่น้อยกว่า 4 หลักความละเอียดระดับไม่น้อยกว่า 10,000 counts โดยหน้าจอแสดงผลแบบ Backlight ที่สามารถปรับค่าได้ ,มีไฟฉายสำหรับส่องสว่างที่ด้านหลังตัวเครื่อง,มีฟังก์ชันอ่านค่าแบบ True RMS , มีฟังก์ชันรองรับการบันทึกข้อมูลแบบบลูทูธสามารถวัด แรงดันไฟฟ้า, กระแสไฟฟ้า, ความต้านทาน, ความถี่, ความต่อเนื่อง, ไดโอด, อุณหภูมิ, Capacitance, Zlow-low impedance ,รองรับการวัดความแตกต่างของอุณหภูมิได้และ สามารถวัดค่า Harmonic ratio ได้หรือมากกว่า

4.1.2 มีมาตรฐานความปลอดภัย CAT III 1000V , มีมาตรฐาน CE, UL, CSA รองรับและมีระบบป้องกัน IP67 โดยแสดงหน้าเครื่องอย่างชัดเจน หรือมากกว่า

4.1.3 มีโปรแกรม Manual data logging ได้ไม่น้อยกว่า 100 ค่า และโปรแกรมAuto/event logging ได้ไม่น้อยกว่า 2,000 ค่า


.....
(นายปานภณ ศิลปสุวรรณ)
ประธานกรรมการ


.....
(นายนิพนธ์ เสียงไพเราะ)
กรรมการ


.....
(นายสิทธิพร ต้นประเสริฐ)
กรรมการและเลขานุการ





คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
งบประมาณประจำปี 2564

หน้า 3/3

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น 165 มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 4 เครื่อง เครื่องละ 300,000 บาท
รวมงบประมาณ 1,200,000 บาท

4.1.4 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศโดยระบุหน่วยงานและเลขที่เอกสารสอบหรือประกวดราคา พร้อมแนบเอกสารยืนยันเพื่อเป็นประโยชน์ในด้านการบริการหลังการขาย

4.1.5 เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีเครื่องหมายการค้าหรือมาตรฐานการผลิตจากกลุ่มประเทศยุโรปหรืออเมริกาหรือญี่ปุ่น

4.1.6 มีสายวัดทดสอบสัญญาณทางไฟฟ้า จำนวน 1 ชุด

4.1.7 คู่มือการใช้งานเครื่องเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวน 1 ชุด

4.2 เพลาชนวน (Test Bar)

4.2.1 เป็นเพลาดูเรียม มีความเที่ยงตรงสูง ใช้เพื่อทดสอบและตั้งศูนย์หัวเครื่องจักร

4.2.2 มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 45 มม.

4.2.3 มีความยาวไม่น้อยกว่า 300 มม.

4.2.4 มีรูนําคูณย์ทั้งสองข้างสามารถใช้กับชุดย่นศูนย์เครื่องจักรได้พร้อมกัน

5. รายละเอียดอื่นๆ

5.1 เป็นเครื่องที่ผลิตจากโรงงานที่ผ่านการรับรองมาตรฐาน ISO, JIS, CE, ANSI, DIN หรือเทียบเท่าโดยต้องแนบเอกสารให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซอง

5.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตโดยต้องแนบเอกสารให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซอง

5.3 มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวน 2 ชุด

5.4 มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิตเป็นภาษาอังกฤษหรือภาษาไทยตาม Model ของเครื่อง 1 ชุด

5.5 มีการรับประกันผลิตภัณฑ์ทั้งอะไหล่และบริการเป็นระยะเวลา 1 ปี หลังการส่งมอบ

5.6 บริษัทผู้เสนอราคาต้องผ่านการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 เพื่อการจัดการการให้บริการหลังการขายอย่างมีประสิทธิภาพ



(นายปานภณ ศิลปสุวรรณ)

ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ เสียงไพเราะ)

กรรมการ

(นายสิทธิพร ต้นประเสริฐ)

กรรมการและเลขาธิการ